



ARDEX 7+8

Dichtkleber

- Schnelle Erhärtung und Trocknung
- Lösemittelfrei
- Erfüllt die Anforderungen nach EN 12004



Anwendungsbereich:

Innen und Außen. Wand und Boden.

Dichtkleber zum Verlegen der ARDEX SK 100 W Dichtbahn im Innen- und Außenbereich, in Schwimmbecken, auf Balkonen und Terrassen in Verbindung mit dem ARDEX SK TRICOM Dichtset.

Art:

ARDEX 7 + 8 besteht aus der lösemittelfreien ARDEX 8 Acrylatdispersion mit einem Litergewicht von ca. 1 kg und ARDEX 7 Reaktivpulver auf Zement-Basis mit einem Schüttgewicht von ca. 1,2 kg/l.

Zur Verarbeitung werden beide Komponenten gemischt.

Vorbereitung des Untergrundes:

Die Untergrundoberfläche muß trocken, fest, tragfähig und trennmittelfrei sein.

Als Untergründe geeignet sind Beton, Zementestrich, Calciumsulfat-estrich, Gussasphaltestrich, Trockenestrich, Zementputz, Kalkzementputz, Gipsputz, Gipskarton, Gipsfaserplatten, Gipsbauplatten und Hartschaumplatten.

Gipsputze müssen fest, trocken einlagig mindestens 10 mm dick, nicht gefilzt und geglättet sein.

Das Eindringen von Feuchtigkeit aus dem Untergrund, z. B. über eine Außenwand, muß ausgeschlossen sein. Insofern sind die baulichen Gegebenheiten vor der Abdichtungsmaßnahme zu prüfen.

Gipsputz, Gipswandbauplatten, Gipsfaserplatten und Calciumsulfat-estriche sind mit ARDEX P 51, 1 : 3 mit Wasser verdünnt, vorzustreichen.



370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

13

58138

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX 7 + 8

Stark verformbarer schnell erhärtender zementhaltiger Mörtel für erhöhte Anforderungen mit verlängerter offener Zeit für Fliesen- und Plattenarbeiten im Innen- und Außenbereich
EN 12004:C2FE-S2

Brandverhalten:	E
Haftzugfestigkeit nach Trockenlagerung:	≥ 1,0 N/mm ²
Früh-Haftzugfestigkeit nach 6 Stunden:	≥ 0,5 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Wasserlagerung:	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Warmlagerung:	≥ 1,0 N/mm ²
Haftzugfestigkeit nach Frost-Tauwechsellagerung:	≥ 1,0 N/mm ²
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	Siehe Sicherheitsdatenblatt

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX 7+8

Dichtkleber

Anrühren:

ARDEX 7+8 kann spachtelfähig zum Verfüllen von Löchern und Vertiefungen und in Kleberkonsistenz zum Verlegen der Dichtbahn ARDEX SK 100 W eingestellt werden.

Der Dichtkleber ist grundsätzlich zunächst in der spachtelfähigen Konsistenz anzurühren.

Zum Anrühren der Kleberkonsistenz wird dann noch ca. 0,75 l ARDEX 8 zugegeben und durchgemischt.

Das Anmischverhältnis beträgt:

spachtelfähige Konsistenz
5,0 kg ARDEX 7 Reaktivpulver
3,5 kg ARDEX 8 Acrylatdispersion

oder

Kleberkonsistenz
5,00 kg ARDEX 7 Reaktivpulver
4,25–5,00 kg ARDEX 8 Acrylatdispersion

Verarbeitung:

Es ist nur so viel Dichtkleber anzurühren, wie innerhalb von 60 Minuten verarbeitet werden kann. In Erstarrung befindlichen Dichtkleber nicht mit ARDEX 8 Acrylatdispersion nachverdünnen. Die Verarbeitung von ARDEX 7+8 erfolgt mit einem Zahnsachtel, auf glatten Untergründen mit einer 3 mm-Blockzahnung, bei rauen Untergründen mit einer 4 mm-Blockzahnung.

Die Verlegetflächen dürfen jeweils nur so groß sein, dass die ARDEX SK 100 W Dichtbahn innerhalb der Einlegezeit von ca. 15 – 20 Minuten in das frische Kleberbett eingelegt und nachfolgend mit der glatten Seite des Zahnsachtels angedrückt und einmassiert wird. Lufteinschlüsse sind zu vermeiden.

Bei der Anwendung und Verarbeitung der ARDEX SK 100 W Dichtbahn sind die Hinweise in dem Technischen Datenblatt für ARDEX SK 100 W zu beachten.

Im Bereich der Dichtbahnstöße, Eckfugen und Durchdringungen wird ARDEX 7+8 nachfolgend mit der 3 mm-Zahnung aufgebracht. Die ARDEX TRICOM Dichtbänder, Ecken und Manschetten werden frisch in den Dichtkleber eingebettet und mit der Glättkelle glattgestrichen.

Die Dichtbänder, Ecken und Manschetten werden beim anschließenden Auftrag von ARDEX 7+8 vollflächig abgespachtelt und in die Dichtschicht eingebunden.

ARDEX 7+8 bei Temperaturen von + 5°C bis 30°C verarbeiten.

Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.

Zu beachten ist:

Mit der spachtelfähigen Konsistenz können Löcher und Vertiefungen gefüllt werden.

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis:	Kleberkonsistenz 5,00 kg ARDEX 7 Reaktivpulver 4,25–5,00 kg ARDEX 8 Acrylatdispersion spachtelfähige Konsistenz 5,0 kg ARDEX 7 Reaktivpulver 3,5 kg ARDEX 8 Acrylatdispersion
Frischgewicht des Mörtels:	Kleberkonsistenz ca. 1,3 kg/l spachtelfähige Konsistenz ca. 1,4 kg/l
Materialbedarf:	bei glattem Untergrund bei Zahnung 3 x 3 x 3 mm: ca. 0,6 kg Pulver + ca. 0,4 kg Dispersion = ca. 1,0 kg angemischtes Material je m ² bei Zahnung 4 x 4 x 4 mm: ca. 0,8 kg Pulver + ca. 0,6 kg Dispersion = ca. 1,4 kg angemischtes Material je m ²
Verarbeitungszeit (+20°C):	ca. 60 Min.
Begehbarkeit (+20°C):	nach ca. 2 Std.
GISCODE:	ZP 1 (Reaktivpulver) D 1 (Acrylatdispersion)
Abpackung:	ARDEX 8 Acrylatdispersion: Eimer mit 5 kg netto ARDEX 7 Reaktivpulver: Beutel mit 5 kg netto, gepackt zu 4 Stück
Lagerung:	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. ARDEX 8 Acrylatdispersion frostsicher lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen.