



ARDEX CA 20 P

SMP-Montagekleber

- Lösemittel- und wasserfrei
- Hohe Klebkraft
- Schwundfrei aushärtend mit elastischer und vibrationsunempfindlicher Klebefuge
- Bestandteil des ARDEX Abdichtungsprogramms



Anwendungsbereich:

Innen und außen. Wand und Boden. Unter Wasser.

Kleben von Profilen, Sockelleisten, Klemmleisten, Kabelkanälen, Dämmplatten, Holz- und Kunststoffwerkstoffen, Metallprofilen, Parkettelementen, keramischen Fliesen und vielen anderen Werkstoffen, auf saugfähigen und dichten Untergründen.

Dichten von Boden- und Anschlußfugen bei Metall, Holz, Keramik sowie Kunststoffen.

Zur kapillarbrechenden Verklebung des ARDEX TRICOM Dichtsets.

Art:

Silan-modifiziertes Polymer, das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber und trennmittelfrei sein. Die Untergrundoberfläche kann leicht feucht sein (kein Wasserfilm). Alte Klebstoffe, dispersionsgebundene Anstriche und Beschichtungen, Bitumen und Teer sind zu entfernen.



ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX CA 20 P

SMP-Montagekleber

Verarbeitung:

Aluminium-Deckel am Kartuschenende öffnen und abheben.

Die Schutzmembrane im Gewindeteil der Kartusche in voller Breite durchstoßen, Düse aufschrauben und zuschneiden. Die Verarbeitung kann mit Hand- oder Druckluftpresse erfolgen.

ARDEX CA20P streifenförmig auf den Untergrund oder das zu verklebende Material auftragen und innerhalb von 7–10 Minuten, bei ca. +20°C, andrücken.

Bei punktförmigem Auftrag Gewicht der Werkstücke beachten, Abstand der Klebepunkte i.d.R. 25–30 cm.

ARDEX CA20P nicht unter +5°C und über +35°C verarbeiten.

Einlegezeit und Aushärtungsgeschwindigkeit richten sich nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Feuchtigkeit des Untergrundes. Niedrige Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrundfeuchte verlängern die Einlegezeit und verzögern die Aushärtungsgeschwindigkeit.

ARDEX CA20P kann auch unter Wasser verarbeitet werden, z.B. bei Reparaturarbeiten in Schwimmbecken.

Angebrochene Kartusche sofort verschließen und möglichst kurzfristig verbrauchen.

In Zweifelsfällen Probeklebung vornehmen.

Zu beachten ist:

ARDEX CA20P kann nach der Aushärtung mit den meisten handelsüblichen Anstrichsystemen auf Dispersions- und Alkydharzbasis überstrichen werden. Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Anstriche ist jedoch ein Probeanstrich anzuraten.

Um die Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen zu erleichtern, empfiehlt es sich, die Kartuschen bei Raumtemperatur zu lagern.

Bei der Anwendung von ARDEX CA20P sind die Hinweise der Werkstoff- und Materialhersteller zu beachten.

Klebstoffverunreinigungen im Frischzustand mit sauberem Tuch oder wachshaltigen Mitteln entfernen.

Hinweis:

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Silan-modifiziertes Polymer
Spez. Gewicht:	1,50 kg/l
Konsistenz:	thixotrop
Farbe:	weiß
Verbrauch:	ca. 30–40 ml/lfdm (abhängig vom Zuschnitt der Düse)
Hautbildezeit (+23°C/50% rF):	ca. 7–10 Min.
Durchhärtung (+23°C/50% rF):	3–4 mm/24 Std.
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis 35°C
Temperaturbeständigkeit:	–40°C bis +90°C (bis +200°C kurzzeitig, 15–20 Min.)
EMICODE:	EC 1 – sehr emissionsarm
Abpackung:	Kartusche mit 310 ml netto, gepackt zu 12 Stück
Lagerung:	Kühl, trocken und frostsicher lagern.
Lagerzeit:	In trockenen Räumen ca. 18 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline: Tel.: +49 2302 664-362

Fax: +49 2302 664-373

Mail: technik@ardex.de